



ROTARY INTERNATIONAL
Distretto 2040

M A R I N O M A G R I
GOVERNATORE 2009 - 2010

Ai Presidenti di Club del Distretto 2040
e pc agli Assistenti del Governatore
alle Segreterie dei Club

Milano, 19 gennaio 2010

Cari Presidenti,

La drammaticità del terremoto che ha devastato Haiti, impone iniziative concrete a favore della popolazione e innanzitutto dei più deboli, i bambini di Haiti .

Con la maggioranza dei Governatori dei Distretti italiani abbiamo concordato il possibile intervento su un unico progetto.

L'azione sarà rivolta a sostegno della **Fondazione Rava** che da anni porta avanti diverse iniziative in questa terra sfortunata.

Anche la Protezione Civile Italiana si è affiancata all'**Ospedale Pediatrico della Fondazione**, autentico baluardo dei soccorsi e della solidarietà a livello internazionale.

Questa struttura pediatrica è la più grande dei Caraibi ed assiste 25.000 bambini l'anno; inaugurato nel 2006, è stato realizzato con il determinante contributo della Fondazione Francesca Rava che rappresenta in Italia l'organizzazione umanitaria internazionale N.P.H. – Nuestros Pequeños Hermanos, presente in Haiti da oltre 20 anni con numerosi progetti a sostegno dell'infanzia.

Servono urgentemente fondi per sostenere i soccorsi medici d'emergenza, l'acquisto di mezzi meccanici per gli scavi e la rimozione di cadaveri e macerie dalle strade e per salvare i dispersi, per i primi interventi di ripristino dell'ospedale.

Mi auguro che in questo tragico evento i rotariani del nostro Distretto dimostrino ancora una volta una sensibilità umanitaria degna di lode.

Per aiutare

Fondazione Francesca Rava – N.P.H. Italia Onlus

Tel 0254122917 – www.nphitalia.org

bollettino postale su C/C postale 17775230;

bonifico su c/c bancario BANCA MEDIOLANUM SpA,

Ag. 1 di Basiglio (MI) IT 39 G 03062 34210 000000760000

carta di credito on line su www.nphitalia.org o chiamando lo 02 5412 2917

causale: terremoto Haiti

Un caro saluto